

High-tech Machines for Food and Beverage Industry

FMT

Food Machinery & Technology

Conveying and Packaging Division

Convoyeurs et Division Packaging

I t a l i a n T e c h n o l o g y



TopCan
FOOD ENGINEERING & PROJECTS

High level sweep-off Depalletiser for Jars, Bottles and Cans

Dépalettiseurs hautes
cadences pour Bocaux,
Bouteilles et Boîtes en
Metal

ATHENA

The depalletisers of the “ATHENA” series for bulk containers are characterized by a strong structure consisting of 2 uprights, have a high level outfeed of the product and a great production capacity.

The machine is equipped with driven and programmable guides with layer compacting devices: the layer to be depalletised is transferred on the container distribution conveyor.

- Mobile pallet depalletiser with high-level container outfeed;
- Sweep-off type depalletiser suitable for a wide range of containers;
- Container outfeed by means of chain conveyors and no-pressure combiner;
- The machine is equipped with an interlayer pad removing device and with magazines for the separate collection of flat pads, trays and pallets;
- Touch screen panel with simple and user friendly operating menu;
- Quick and tool free changeover with programs controlled by standard PLC;
- Control system of the motor drives through encoder;
- Systems of transmission of the movements through positive noiseless belts that required no maintenance.



Les caractéristiques principales des dépalettiseurs modèles "ATHENA" pour des contenants en vrac sont : une structure robuste à deux montants, le déchargement du produit par le haut et une cadence de production élevée.

La machine est dotée de guides motorisés et programmables pour compacter la couche à dépalettiser qui sera transférée sur le tapis de convoyage des contenants.

- Dépalettiseur à palette mobile avec sortie des contenants par le haut.
- Système de dépalettisation par translation indiqué pour traiter différents contenants.
- Evacuation des contenants sur des tapis convoyeurs à chaîne et diviseur sans pression.
- La machine est dotée d'un dispositif d'enlèvement de l'intercalaire entre les couches et de magasins pour la récupération et la séparation des intercalaires plats, des bacs et des palettes.
- Interface opérateur avec panneau touch-screen et menu de service simple.
- Changement de format simple et rapide sans outils avec des programmes gérés par un PLC standard .
- Système de contrôle des moteurs par encoder
- Système de transmission des mouvements par des courroies positives antibruit ne nécessitant pas d'entretien.



Low level Depalletiser for Jars, Bottles and Cans

Dépalettiseurs d'en bas pour bocaux, bouteilles et boîtes métalliques

GEMINI

The depalletisers of GEMINI series are suitable for handling of bulk containers.

These machines are characterized by a strong structure with two columns, low level unload and high production capacity. The layer compaction is made by means of the driven and programmable guides, after which the layer is transferred on an intermediate platform and then pushed on the conveyor for container unload.

- "Fix-pallet" depalletisers with low level unload of containers;
- Translation system suitable for handling of wide range of containers;
- The containers are discharged on a chain conveyor and a free-pressure divider;
- The machine is equipped with an interlayer pad removal device and with an empty pallet magazine;
- Touch screen panel with simple and user friendly operating menu;
- Quick and tool free changeover with programs controlled by standard PLC;
- Control system of the motor drives through encoder;
- Systems of transmission of the movements through positive noiseless belts that required no maintenance.



Les dépalettiseurs de la série "GEMINI" pour tous les types de récipients sont caractérisés par une robuste structure à deux montants, par la sortie de tous les produits en vrac d'en bas et une vitesse de production élevée. Machine équipée de guides motorisés et programmables pour le compactage de la couche à dépalettiser pour la transférer sur une plate-forme intermédiaire et ensuite être poussée sur le tapis de déchargement des récipients.

- Dépalettiseur à palette fixe avec sortie par le bas;
- Système de depalettisation par translation, indiqué pour traiter de différents types de récipients;
- Déchargement des récipients sur de tapis convoyeurs à chaîne et diviseur sans pression.
- La machine est équipée de dispositif pour l'enlèvement des intercalaires entre les couches et d'un magasin empileur des palettes vides;
- Interface opérateur avec écran tactile et menu simple et intuitive;
- Changement de format rapide et sans outils avec programmes gérés par PLC standard;
- Système de contrôle des actionnement des moteurs par encodeur;
- Système de transmission des mouvements par courroies positives silencieuses et sans entretien.



Palletiser / Depalletiser for Bulk Jars, Cans and Bottles

Palettiseurs/Dépalettiseurs
pour Pots, Boîtes en Metal
et Bouteilles en vrac

APOLLO

The “APOLLO” palletisers/depalletisers for bulk containers are machines with a strong structure consisting of 2 uprights and a low level infeed. The machine is equipped with driven and programmable guides with layer compacting devices: the layer to be depalletised / palletised is transferred on an intermediate platform and then it is pushed on the container distribution conveyor or on the pallet.

- Touch screen panel with simple and user friendly operating menu;
- Quick and tool free changeover with programs controlled by standard PLC;
- Control system of the motor drives through encoder;
- Systems of transmission of the movements through positive noiseless belts that required no maintenance;
- The machine is equipped with an interlayer pad insertion/removing device and with empty pallet magazine.



Les palettiseurs/dépalettiseurs modèle «APOLLO» pour des contenants en vrac sont alimentés par le bas et sont bâtis sur la base d'une structure robuste à deux montants.

La machine est dotée de guides motorisés et programmables pour compacter la couche à dépalettiser/palettiser qui sera transférée sur une plateforme médiane et ensuite poussée sur un tapis pour le convoyage des contenants ou sur une palette.

- Interface opérateur avec panneau touch-screen et menu de service simple.
- Changement de format simple et rapide sans outils avec des programmes gérés par un PLC standard.
- Système de contrôle des moteurs par encoder.
- Système de transmission des mouvements par des courroies positives antibruit ne nécessitant pas de maintenance.
- La machine est équipée d'un dispositif pour l'insertion/enlèvement de l'intercalaire entre les couches et d'un magasin d'empilement des palettes vides.



Palletiser for Cartons, Packs and Trays

Palettiseurs pour Cartons/ Fardeaux et Caisses

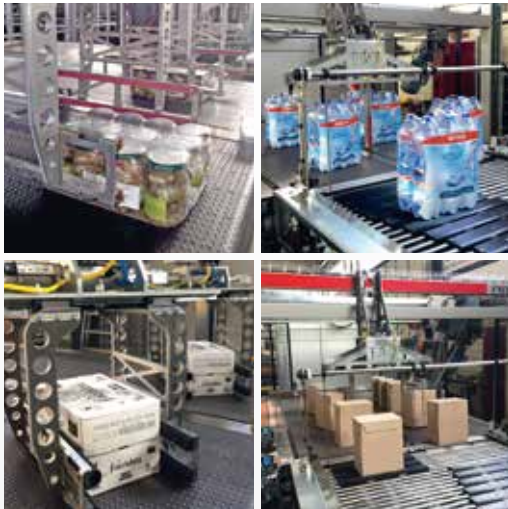
ANTARES

The “ANTARES” palletisers for cartons, packs and trays are built with a strong structure consisting of 2 uprights. These machines are equipped with one or more infeeds, where the product is transferred onto the pallet by means of a platform that can be opened into two halves. The platform is equipped with driven and programmable guides that allow a perfect pallet centering and quick changeover operations.

- Touch screen panel with simple and user friendly operating menu;
- Quick and tool free changeover with programs controlled by standard PLC;
- Control system of the motor drives through encoder;
- Systems of transmission of the movements through positive noiseless belts that require no maintenance;
- The machine is equipped with an interlayer pad insertion device and with empty pallet destacking magazine;

Versions available:

- Multiliner, able to treat simultaneously two or more types of packages of different sizes and palletise them separately;
- Product loading from the bottom;
- Product loading from the top.



Les palettiseurs de cartons/fardeaux et caisses modèle “ANTARES” sont conçus sur la base d’une structure robuste à deux montants. Ils peuvent avoir une ou plusieurs entrées avec transfert du produit sur palette au moyen d’une plateforme à rouleaux pouvant être ouverte en deux moitiés. La plateforme est dotée de guides de centrage motorisés et programmables permettant le parfait centrage sur la palette et un changement de format très rapide.

- Interface opérateur avec panneau touch-screen et menu de service simple.
- Changement de format simple et rapide sans outils avec des programmes gérés par un PLC standard.
- Système de contrôle des moteurs par encoder.
- Système de transmission des mouvements par des courroies positives anti bruit ne nécessitant pas de maintenance.
- La machine est équipée d’un dispositif pour l’insertion de l’intercalaire entre les couches et d’un magasin d’empilement des palettes vides.

“ANTARES” est disponible dans les versions suivantes:

- Multi-liner, pouvant traiter deux ou plusieurs types d’emballages en même temps.
- Avec chargement du produit par le bas.
- Avec chargement du produit par le haut.



Robotic system for flexible handling

Système Robotique
modele "ZEUS"

ZEUS

ZEUS is a multi-function robotic system able to satisfy the packaging needs for almost all container and pack types and sizes thanks to the wide range of its special lifting heads. ZEUS peculiar features make it the best alternative to the traditional systems for containers handling, palletizing and crating.

The possibility to install on the machine heads different pick-up systems with suction cups and arms permits the combined lifting of layer-pads and empty pallets.

- Possibility of simultaneous palletizing from several lines;
- Different pack types and sizes to be palletized at the same time;
- Change over operations need no mechanical interventions – except for the program selection and setting;
- Limited space for necessary installation;
- Possibility of expansion to suit increased production speed;
- Reliability, flexibility and possibility of system reconverting;
- Long-lasting machine value during working years;
- Maintenance costs reduction.



“ZEUS” est un système robotique indiqué pour traiter presque tous les types et formats d’emballage grâce à sa large gamme des têtes spéciales multifonction.

“ZEUS” représente une alternative aux systèmes de palettisation, mise en carton et manutention traditionnels.

La machine peut être combinée avec des systèmes de prise à ventouse et bras permettant l’enlèvement combiné des couches et des palettes vides.

- Possibilité de palettiser plusieurs lignes en même temps.
- Possibilité de palettiser en même temps différents types et dimensions d’emballages.
- Changement de format sans intervention mécanique hormis pour la sélection du format ou son insertion dans le programme.
- Encombrement réduit.
- Possibilité d’extension en cas de débit de production en augmentation.
- Fiabilité, flexibilité et possibilité de pouvoir reconverter l’installation.
- Coûts de maintenance limités.



Conveyor Systems

Systèmes de manutention



Bottle, Jar and Can Conveyors

Convoyeurs pour pots, bouteilles et boîtes en métal

Designed for handling both glass and plastic bottles, our conveyors are constructed in a solid modular frame in AISI 304 steel which can be easily customised in order to meet a wide range of requirements.

- Easily adjustable guides;
- Use of high quality components;
- Reduction to a minimum of noise and friction;
- Automation and control systems allow a perfect bottle flow;
- Aligning systems for cylindrical and shaped containers;
- Dividers;
- Elevators and lowerators;
- Ejection systems for broken bottles;
- Can be easily inserted into existing lines;
- Drying systems;
- Tilting conveyors.

Les convoyeurs spécialement étudiés pour le transport des boîtes en métal, pots et bouteilles en verre ou plastique, sont conçus sur la base d'une structure robuste, modulaire, en acier inox AISI 304, pouvant être facilement adaptée à toute exigence du client.

- Guides à réglage rapide;
- Emploi de composants de qualité;
- Friction et bruit limités;
- Systèmes d'automatisation et contrôle pour une parfaite gestion du flux des contenants;
- Système d'alignement des contenants cylindriques ou de formes irrégulières;
- Diviseurs;
- Elévateurs et descendeurs;
- Dispositifs d'éjection des contenants cassés ou renversés;
- systèmes de séchage;
- convoyeurs de renversement.



Pallet conveyors Convoyeurs de palettes

Pallet conveyors are utilised for all of FMT palletisers and depalletisers in order to ensure their proper functioning as well as separate systems for the transport of finished pallet loads. They are constructed in heavy duty zinc plated steel and are available with either zinc plated steel rollers or motorised chains. By modifying the pitch of the rollers, FMT pallet conveyors are able to transport a wide array of pallets of various dimensions.

Production range:

- 90° angle deviation conveyor;
- Rotating platform;
- Empty pallet stacking and destacking magazine;
- Shuttle car on rails.

Les convoyeurs de palettes sont utilisés soit pour la bonne performance des palettiseurs/dépalettiseurs FMT, soit pour la manutention en fin-de-ligne. Ils sont bâtis sur la base d'une structure robuste en acier galvanisé et peuvent être livrés dans la version à rouleaux galvanisés motorisés ou à chaînes motorisées. En réglant le pas des rouleaux il est possible de transporter des palettes de différentes dimensions.

Gamme de production:

- Aiguilleur à 90°;
- Plateforme tournante;
- Magasin empileur/déempileur de palettes vides;
- Navette sur rail.



Carton - Pack and Tray conveyors Convoyeurs de cartons, fardeaux et caisses

They are constructed in a solid modular frame in AISI 304 steel and may be equipped with different types of rollers and chains according to the products to be conveyed.

Ils sont réalisés sur la base d'une structure robuste en acier inox AISI 304 et ils peuvent être équipés avec plusieurs types de chaînes ou de rouleaux pour permettre la manutention la plus performante du produit sans endommager les emballages.

Conveyor System

Systèmes de manutention





High-tech Machines for Food and Beverage Industry

FMT company developed global solutions meant to automate the packaging process and systems. FMT is the best technological partner capable to engineer, realize and adapt its own products to the different requirements of the food and of the beverage markets.

FMT a développé des solutions globales pour l'automatisation des systèmes et des procès de conditionnement. FMT est un partenaire capable de réaliser ses produits aux diverses exigences du marché pour l'Industrie des conserves alimentaires et des boissons.



FMT

Food Machinery & Technology

FMT srl
Strada Cisa, 111 - 43045 Riccò (PARMA) Italy
Tel. +39 0525 404365 - Fax +39 0525 401449

Sales department
Via Luciano Lama, 12
43044 Lemignano di Collecchio (Parma) Italy
Tel. +39 0521 304305 - Fax +39 0521 304055

sales@fmt.it - www.fmt.it

TopCan
FOOD ENGINEERING & PROJECTS

I t a l i a n T e c h n o l o g y